

# Ön szerint melyik kondenzációs kazán-test érdemel \*\*\*\*\*-os minősítést?

(következtetések a 13 oldalas „ÖSSZEHASONLÍTÁS ...” című pdf-ből)

1. Kazántesten belüli fűtővíz-járat mérete jó nagy keresztmetszetű-e, hogy ne legyen kényes a koszos fűtővízre?

2. Fűtővíz-járat keresztmetszete szűkül-e fölfelé, hogy a fűtővíz egyre-s-egyre jobban felgyorsuljon, hogy ami kosz-és-iszap nem ülepedik ki lenn, az már ne is tudjon kiülepedni feljebb, hogy a koszos lerakódhassanak az alsó vízjáratban, ahol lassúbb még a vízáramlás, hiszen nagyobb a keresztmetszet.

Alul alacsonyabbak-e a fémek hőmérsékletei,

hogy az alul kiülepedő koszos ne tudjanak rásülni a járat falára, azaz tisztítható-e a fűtővíz-járat.

3. Van-e hegesztés a kazántesten, ami egy öntvénynél hiba forrása is lehet.

4. A kazántest falának vastagsága milyen vastag, főleg az 1000°C-os gázégő közelében lévő fémeknél, mert az égő közelében a legnagyobb a hőingadozás, de az a cél, hogy ne keletkezzen repedés.

5. Ha kilyukad a kazántest, lehet-e javítani? Hiszen túl sok kondenzációs kazántest lyukad ki.

Ariston, Baxi, Immergas, Radiant, Saunier Duval, Vaillant olasz Giannoni inox kazán-testekkel itt áramlik ki a füst



itt áramlik befelé a gáz, a kék nyíl lenne a tengelye a dob közepében a gázégő izzó-hengerének

a dob belső felületén a kicsi 4 mm x 18 mm-es ovális inox vízjáratokon belül, spirál alakban áramlik a fűtővíz



Vaillant, Ariston, Immergas, Radiant, Saunier Duval, Baxi inox Giannoni max 25 kW-os kazán-testekkel

1. csak 4 x 18 mm-es

kényes a koszos vízre

2. nem szűkül

a fűtővíz nem gyorsul

kosz bárhol kirakódhat

túl forrók a vízjáratok, túl közel vannak az 1000°C-os gázégőhöz

kosz rá tud sülni a járat falára

általában nem tisztítható

3. van, de inox és nem öntvény

4. csak 0,7...1 mm vékony inox

5. általában nem lehet javítani, kazántestet kell cserélni

Unical

Alkon 2...24 és KON 2...24  
2013 végéig 2014-től

Al-Si-Mg öntvény  
kazán-testekkel

1. alul jó nagy 18 x 34 mm-es egyáltalán nem kényes a koszos vízre

2. szűkül a fűtővíz gyorsul

a kosz csak alul rakódik ki

alul csak 30...70°C a fém

alsó járatban kosz nem tud rásülni minden esetben tisztítható

3. Alkon 12...35-ön még volt hegesztés, KON 12...35-ön már nincs hegesztés egyetlen-egy öntvény-technikai bravúr

4. Alkon 12...35-nél 7 mm, KON 12...35 már 13 mm vastag

5. általában lehet javítani 1200°C-ig öregedésálló eltömítés

Unical KON kazántest hegesztések nélküli Alu-Si-Mg öntvény

speciális gázégő  
ebben a forró zónában 13 mm vastag az öntvény  
A fém tüskék-bordák között van a tüztér, ahol lefelé megy a füst.

fűtővíz áramlása (a fotón a kék vízjáratokban) spirál alakban, egyre feljebb és feljebb, egyetlen-egy, de szűkülő vízjáratban!

Az alsó vízjárat 18 x 34 mm-es.

